

CERAN XM 460



Ficha de características técnicas

Grasa



TOTAL

Grasa extrema presión resistente al agua basada en sulfonato complejo de calcio de "NUEVA GENERACION"

APLICACIONES

Grasa multipropósito
resistente al agua
con altas prestaciones

Aplicaciones cargadas
choques, vibraciones

Ambientes polucionados:
agua, polvo, temperaturas
elevadas

- **CERAN XM 460** está constituida por un jabón de sulfonato complejo de calcio de **NUEVA GENERACIÓN** desarrollado especialmente por **TOTAL LUBRICANTES**. La nueva estructura del espesante mejora las propiedades de resistencia al agua, capacidad de carga, resistencia térmica y anticorrosión, manteniendo simultáneamente una excelente bombeabilidad, y un buen comportamiento a altas velocidades.
- **CERAN XM 460** es adecuada para la lubricación de componentes sujetos a altas cargas, vibraciones, choques, que trabajen en condiciones de contacto frecuente con agua (incluso agua marina, debido a la mejora de sus propiedades anticorrosivas y antiherrumbre).
- **CERAN XM 460** es adecuada para la lubricación de **coladas continuas y trenes de laminación** en siderurgias y rodamientos en zona seca y húmeda de las **máquinas de papel**. **CERAN XM 460** proporciona igualmente excelentes prestaciones en **presas granulatoras** que trabajan con **maderas duras** y en toda aplicación industrial en condiciones severas (humedad, cargas, altas temperaturas, polvo), como en el caso de las industrias relacionadas con **minas y materiales**.
- **CERAN XM 460** es igualmente apropiada para su empleo en sistemas de engrase centralizado, gracias a su excelente bombeabilidad.
- Evitar la contaminación de la grasa por polvo/suciedad, durante su aplicación.

ESPECIFICACIONES

- ISO 6743-9: L-XBFB 1/2
- DIN 51 502: KP1/2R -30

VENTAJAS

Una grasa auténticamente
multipropósito

Resistencia al agua
Anticorrosión

NUEVA GENERACIÓN
utilización posible a altas
velocidades

Sin sustancias dañinas

- La **NUEVA GENERACIÓN** de jabón de sulfonato de calcio complejo desarrollado por **TOTAL LUBRICANTES**, permite a **CERAN XM 460** funcionar correctamente incluso a altas revoluciones.
- La **NUEVA GENERACIÓN** mantiene prestaciones excepcionales de protección frente a corrosión, vida de los rodamientos, protección frente a cargas y temperaturas.
- Excelentes características antioxidantes y anticorrosión, gracias al buen comportamiento de los sulfonatos de calcio en presencia de agua.
- La **NUEVA GENERACIÓN** de sulfonatos de calcio complejo, permite mantener las propiedades excepcionales de **CERAN XM 460**, ya citadas, también en el caso de altas revoluciones, donde usualmente se recomienda el uso de una poliurea o una grasa lítica compleja.
- **CERAN XM 460** no contiene plomo ni otros metales pesados considerados dañinos para la salud humana y el medio ambiente.

TOTAL ESPAÑA, S.A.U.
Ribera del Loira, 46 - 28042 Madrid
Tel.: 91 722 08 40 - Fax: 91 722 08 62
CERAN XM 460 (1/2)

Este lubricante, empleado según nuestras recomendaciones y en las aplicaciones previstas, no presenta ningún riesgo particular. Puede usted obtener a través de su delegado comercial los datos de seguridad conformes a la legislación vigente en la C.E.
Última actualización: 10-07-2014 (03-07-2014)



**TOTAL**

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	CERAN XM 460
Espesasante		-	Sulfonato calcio
Grado NLGI	ASTM D 217/ DIN 51818	-	1-2
Color	Visual	-	marrón
Apariencia	Visual	-	suave
Rango temperatura operacional		°C	-25 a 180 °C
Viscosidad cinemática aceite base 40 °C	ASTM D 445/DIN 51562	mm ² /s (cSt)	460
Estabilidad mecánica			
Penetración a 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0.1 mm	280-310
Penetración tras 100.000 golpes	ISO 2137	0.1 mm	+21
Shell Roller 100 h a 80 °C	ASTM D 1831 mod	0.1 mm	0
Shell Roller 100 h a 80 °C +10 °C agua	ASTM D 1831 mod	0,1 mm	-34
Estabilidad térmica			
Punto de gota	IP 396	°C	>300
Liberación de aceite, 50 horas a 100°C	ASTM D 6184	%	1,7
Liberación de aceite, 168 horas a 40 °C	NFT 60-191	%	1,1
Estabilidad a la oxidación a 99°C±0,5°C			
Caída de presión tras 100 horas	ASTM D 942	Psi	5
Caída de presión tras 500 horas		Psi	16
Propiedades antiherrumbre			
EMCOR , agua destilada	ISO 11007	Tasación	0-0
EMCOR , agua de mar sintética	ISO 11007	Tasación	0-0
Corrosión al cobre, 24 h a 100°C	ASTM D 4048	Tasación	1b
Propiedades antidesgaste y EP			
4 Bolas – desgaste (diámetro de huella)	ASTM D 2266	mm	0.43
4 Bolas – carga de soldadura	ASTM D 2596	Kgf	500
Propiedades en frío			
Penetración a -20 °C	ISO 13737	0,1 mm	95
Presión de fluencia a -20°C	DIN 51805	mbar	1160
Presión de fluencia a 1400 mbar	DIN 51805	°C	-25
Torque a -20 °C			
Par de arranque -20 °C	ASTM D 1408	g.cm	890
Tras 1 hora		g.cm	72

Las características mencionadas representan valores típicos

TOTAL ESPAÑA, S.A.U.

Ribera del Loira, 46 - 28042 Madrid

Tel.: 91 722 08 40 - Fax: 91 722 08 62

CERAN XM 460 (2/2)

Este lubricante, empleado según nuestras recomendaciones y en las aplicaciones previstas, no presenta ningún riesgo particular. Puede usted obtener a través de su delegado comercial los datos de seguridad conformes a la legislación vigente en la C.E. Última actualización:10-07-2014 (03-07-2014)

